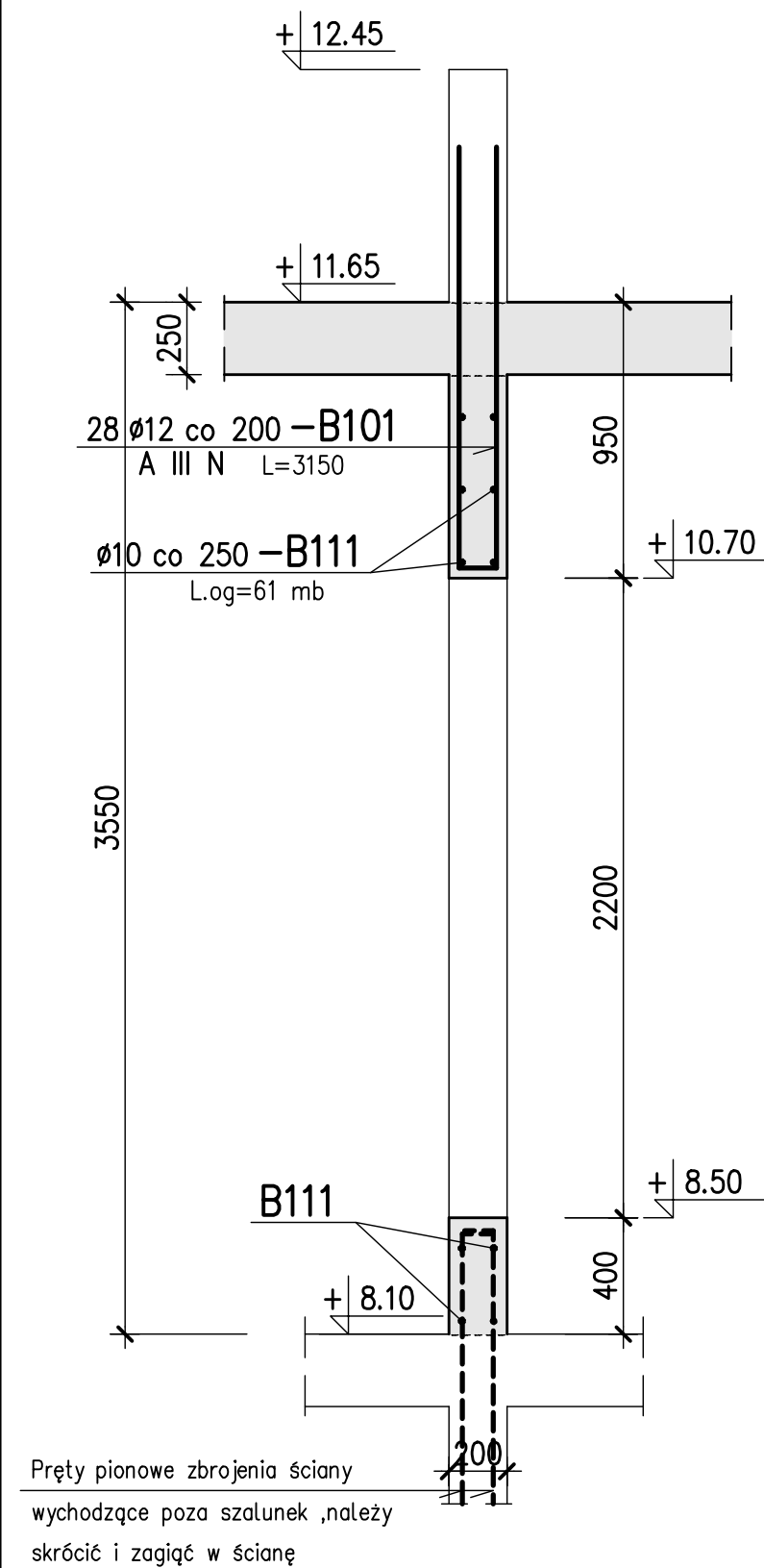


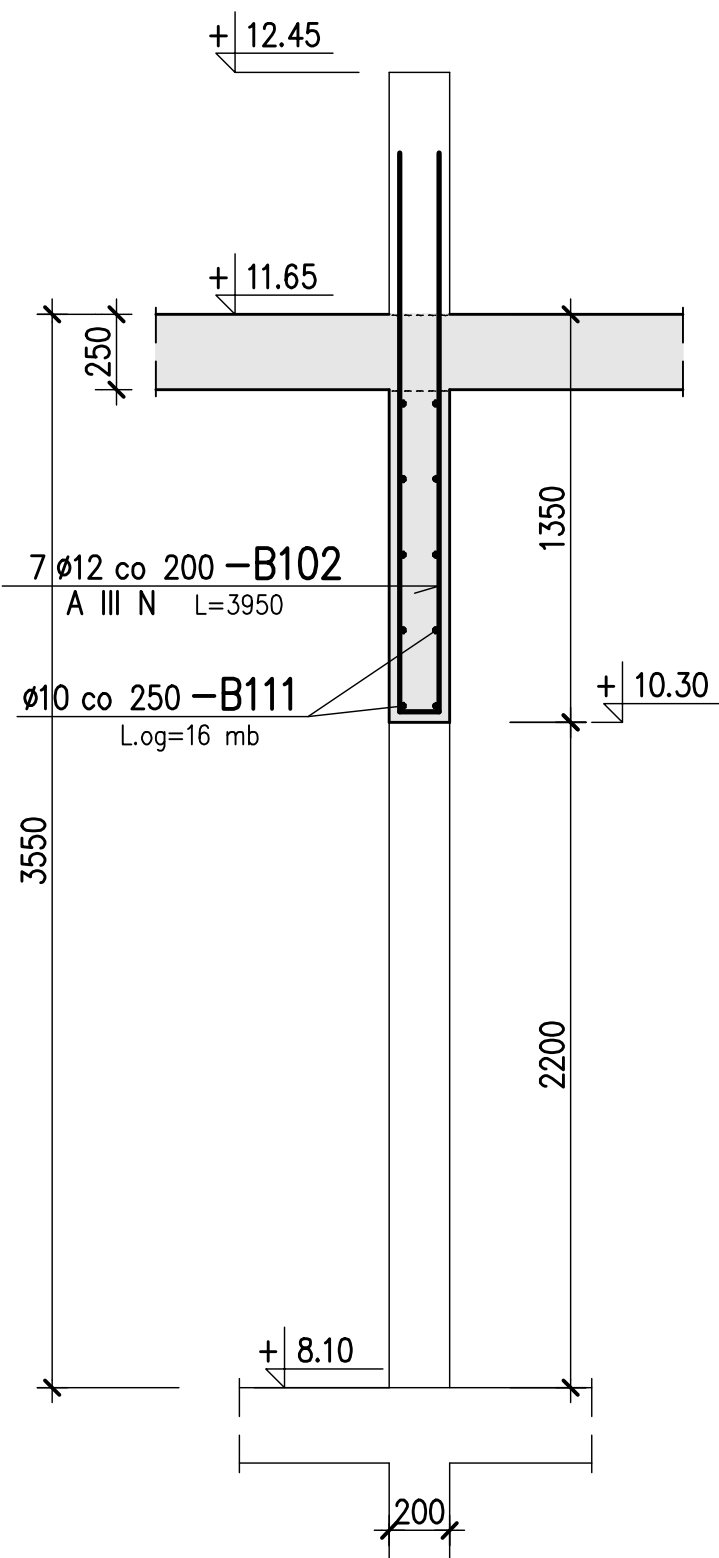
G6a
1: 25

l=5.5 m.b.



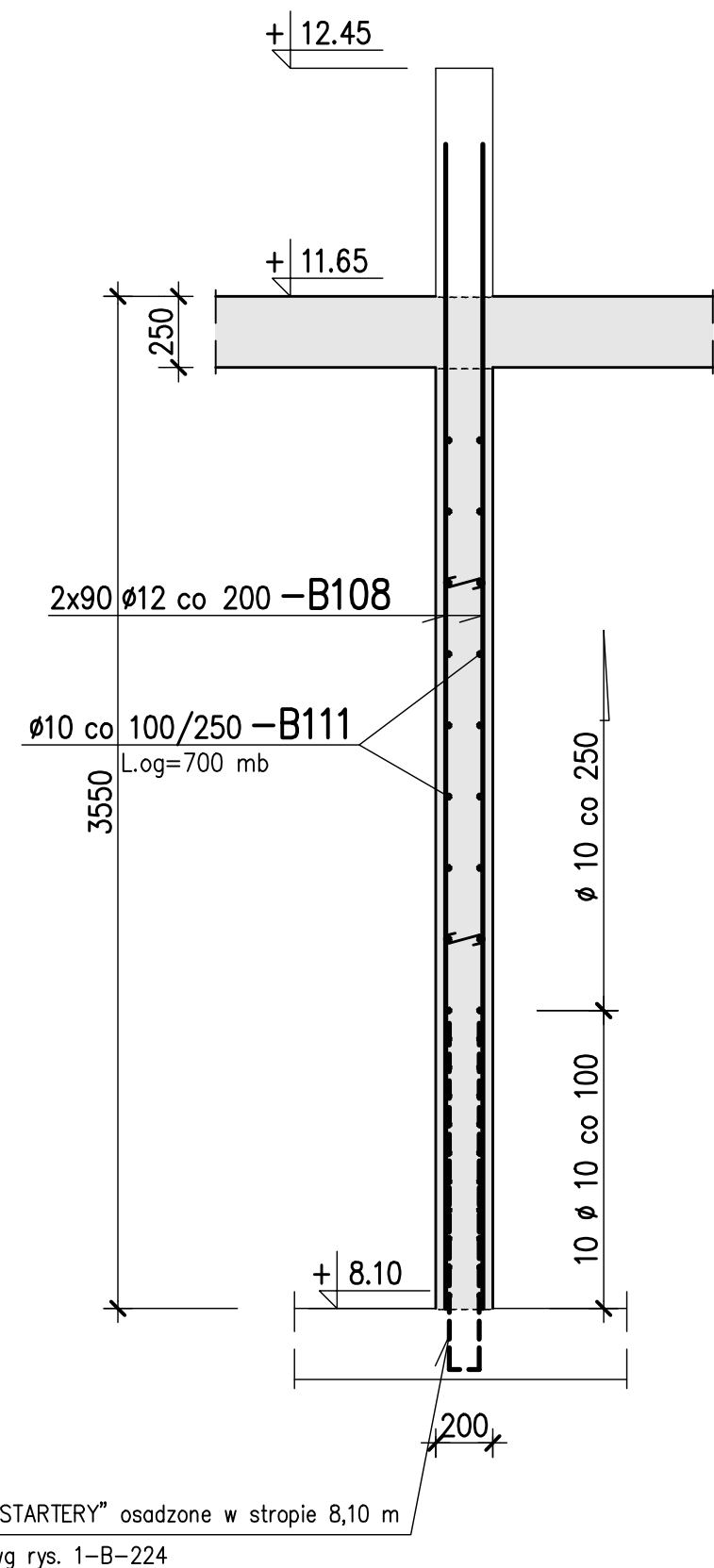
G6b
1: 25

l=1.45 m.b.



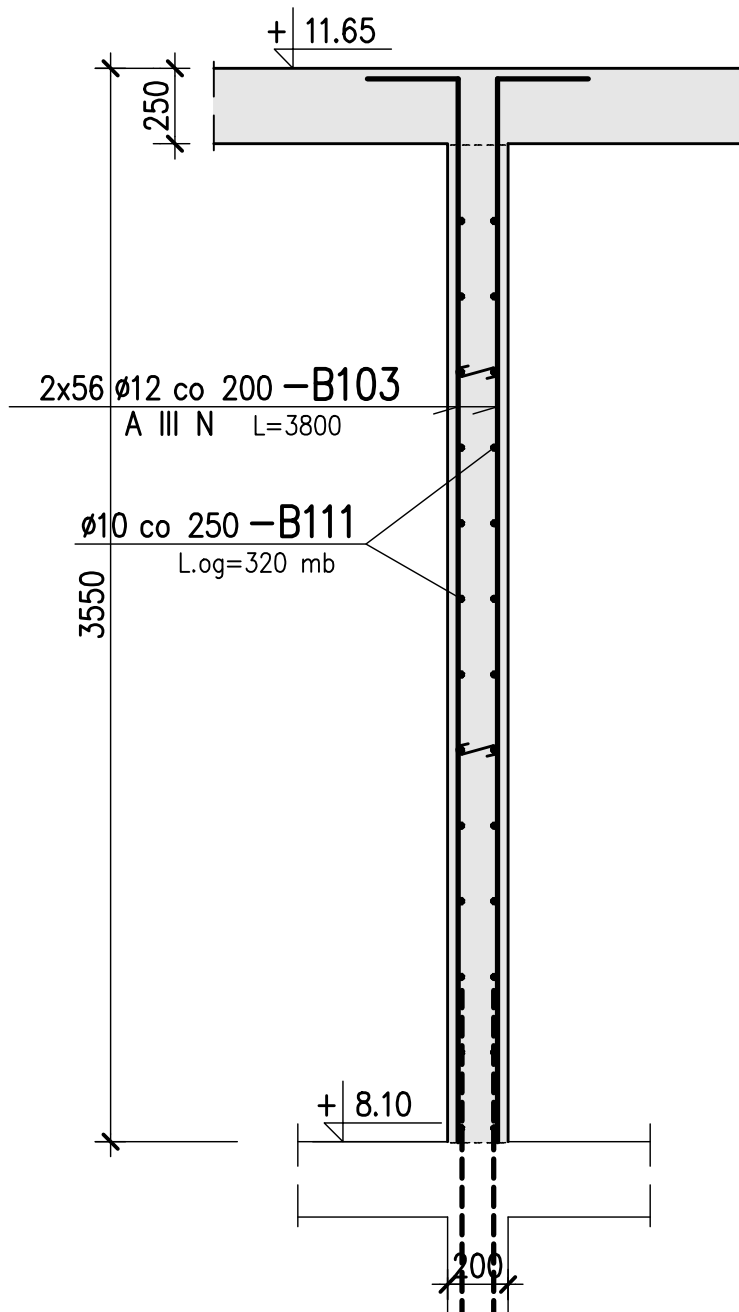
G6c
1: 25

l=17.55 m.b.



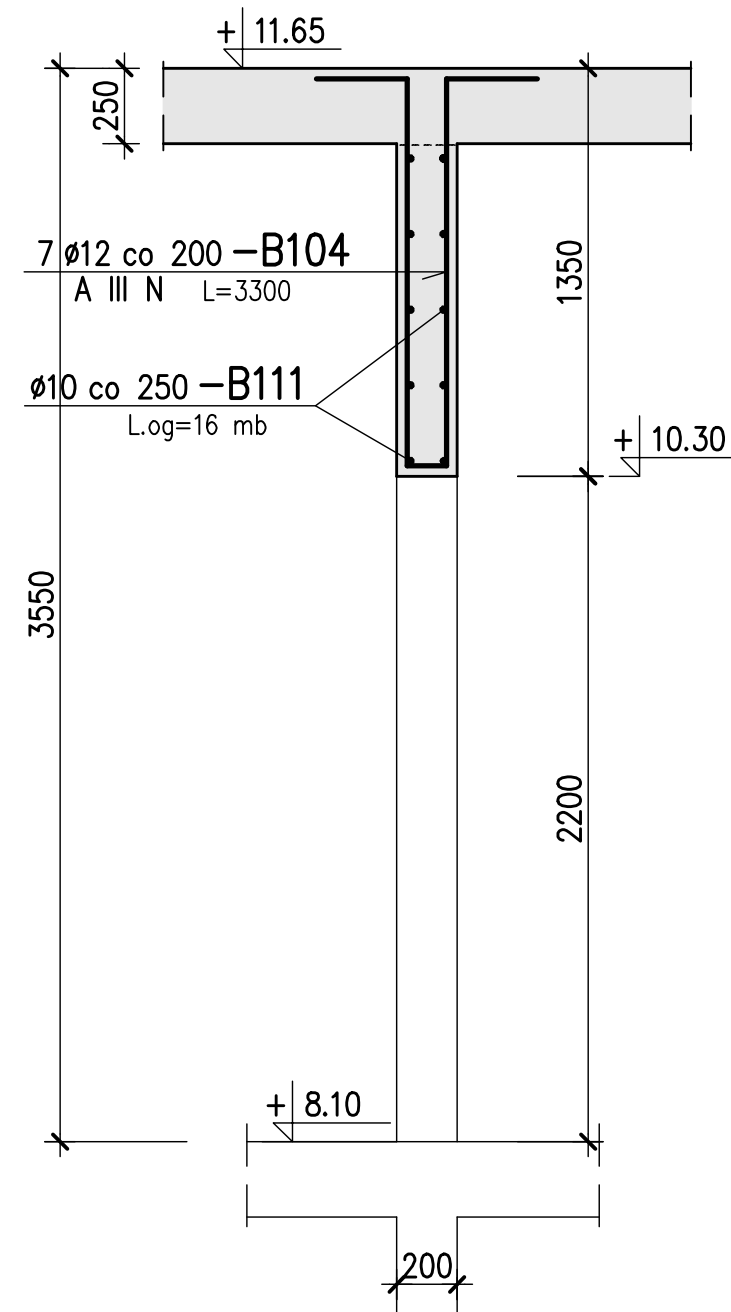
G7
1: 25

l=11.1 m.b.



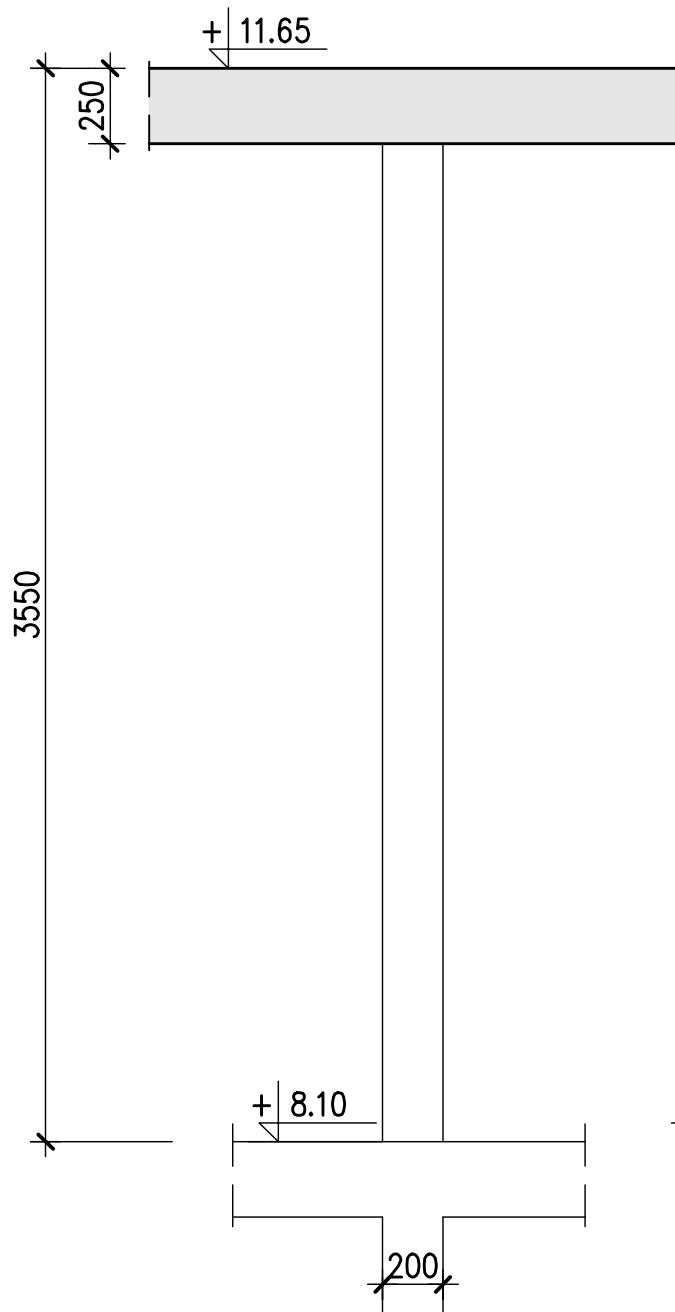
G7a
1: 25

l=1.45 m.b.



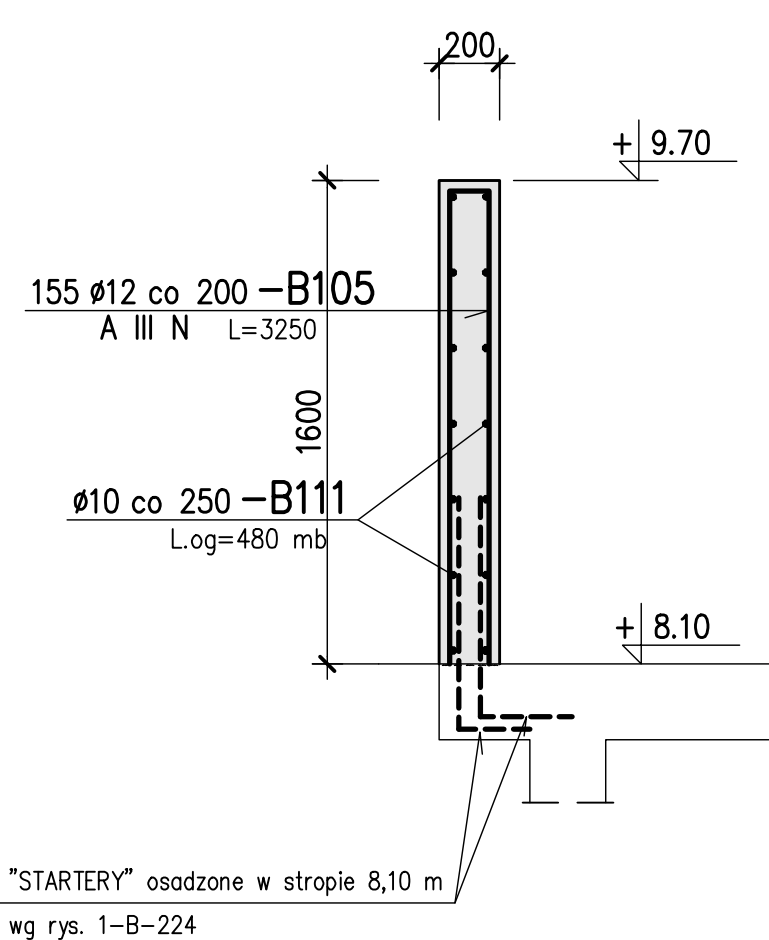
G7b
1: 25

l=1.7 m.b.



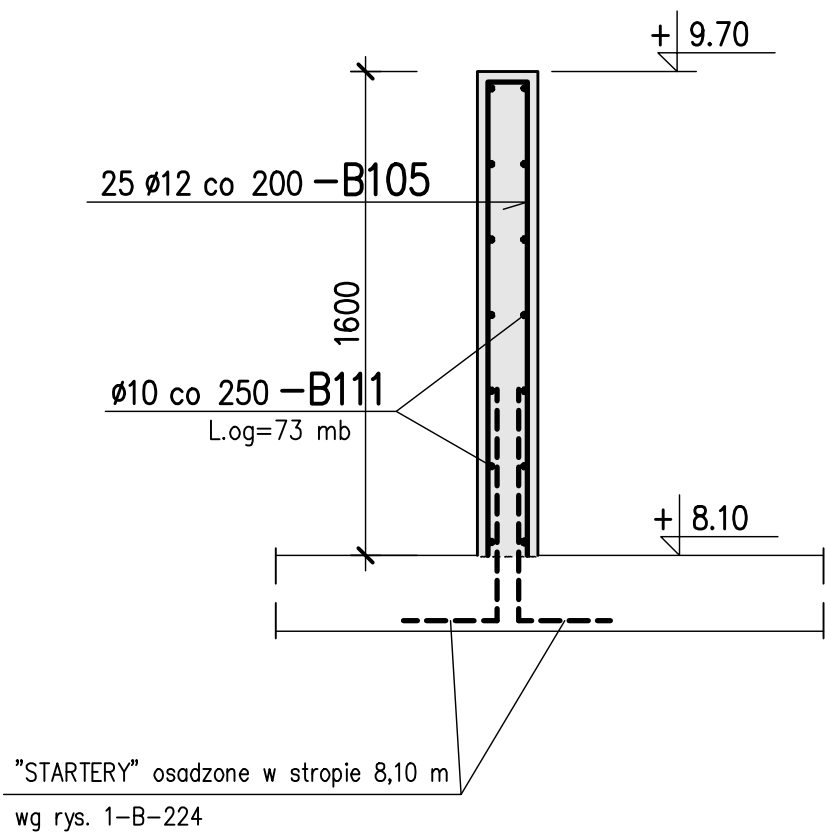
G8
1: 25

l=31 m.b.



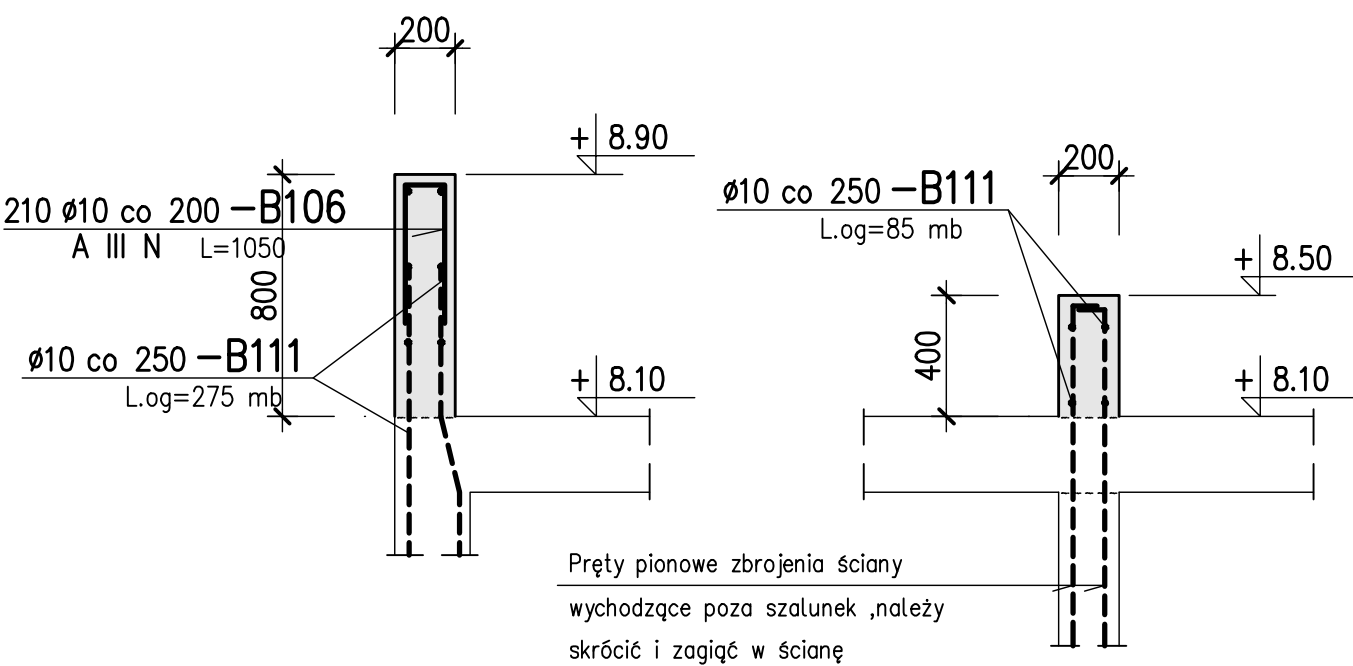
G8a
1: 25

l=4.75 m.b.



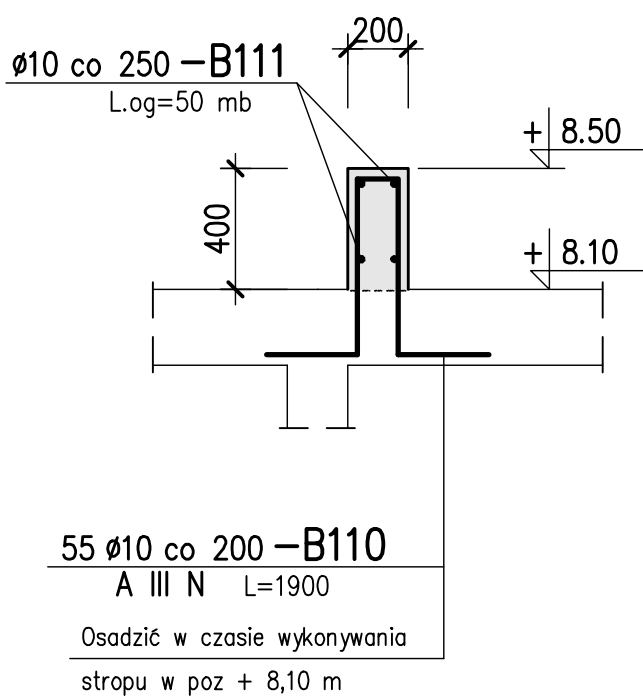
G9
1: 25

l=41.6 m.b.



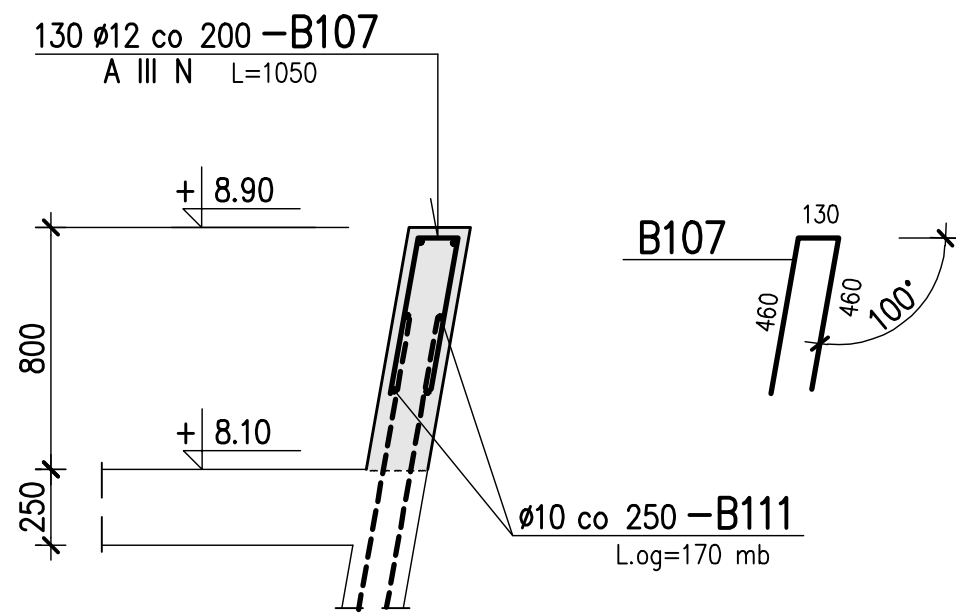
G9a
1: 25

l=19.10 m.b.



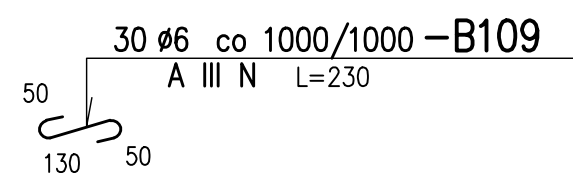
G9b
1: 25

l=10.85 m.b.



G10
1: 25

l=25.87 m.b.



U W A G I :

1. Beton C30/37
2. Stal zbrojeniowa A-IIIN (RB500W) , A-0 (St0S)
3. Otulina prętów zbroj. – 3,5 cm
4. Usytuowanie przekr. na rys nr 1-B-221
5. Wykaz stali zbrojeniowej Nr 1 ÷ 4
6. Pręty zbrojenia głównego, których podano długość ogólną łączyć na zakład l=50 cm. W jednym przekroju łączyć maksymalnie co drugi pręt.
7. Wytyczne wykonania uziemienia wg projektu elektrycznego

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul.Powazkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 ŚCIANY				
Przedmiot Przekroje G6a ÷ G10				
Opracował	Z.Rybarczyk	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-B-313
Sprawdzający	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:25